

Kontakt Technical Communication:

Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com

30 Jahre Hausausstellung – über 100 Jahre Präzision und Innovation in Pfronten

Produktiv und nachhaltig in die Zukunft der Fertigung

München. Mit seiner Hausausstellung in Pfronten bietet DMG MORI eine exklusive Plattform für partnerschaftlichen Austausch, Inspiration und die Präsentation wegweisender Innovationen. Vom 10. bis zum 21. Februar 2025 sind Kunden, Lieferanten und andere Fachbesucher eingeladen, die Machining Transformation (MX) hautnah kennenzulernen. „Vor 30 Jahren öffnete DMG MORI in Pfronten erstmals seine Türen zur Hausausstellung – heute ist unser Event in Pfronten in der Branche Tradition. Wir starten gemeinsam in ein Jahr voller Innovationen und den vielfältigen Möglichkeiten unserer MX – Machining Transformation. Ich freue mich auf viele Gespräche und das persönliche Treffen mit unseren Kunden, Partnern und Besuchern aus aller Welt“, gibt Irene Bader, Vorständin von DMG MORI, einen Ausblick auf das Event. Präsentiert werden fünf Weltpremierer: Die **DMU 60 eVo 2. Generation** und die **DMX 60 U** sowie die **DMX 80 U** stehen für innovative Fertigungslösungen im Fräsen, die komplexe Werkstücke mit Hilfe integrierter Prozesse möglichst komplett bearbeiten. Die neue **ULTRASONIC 20 linear 3. Generation** ist das genaueste 5-Achs-Simultanbearbeitungszentrum und revolutioniert das ultraschallgestützte Fräsen und optional das Schleifen von Advanced Materials. Die **CTX 750|1250** überzeugt in den Bereichen Leistung, Präzision und Energieeffizienz. Besucher können im größten europäischen Werk von DMG MORI die Montage der High-End-Bearbeitungszentren wie der DMU 600 P und DMC 340 FD µPrecision hautnah miterleben.

Machining Transformation (MX) live erleben

„Für unsere Kunden geht es heute und in Zukunft darum, eine qualitätsorientierte, wettbewerbsfähige und nachhaltige Produktion zu gestalten. DMG MORI bietet mit jahrzehntelanger Erfahrung in Branchen wie Aviation & Space, Die & Mold, Semiconductor sowie im klassischen Maschinenbau Lösungen an, die auf dem Machining Transformation (MX) Leitbild basieren“, so Cornelius Nöß, Geschäftsführer der DMG MORI Pfronten GmbH. Prozessintegration erhöht die Effizienz durch Bündelung von Bearbeitungsschritten wie Fräsen, Drehen und Schleifen. Beispiele dafür sind die auf der Hausausstellung in Pfronten gezeigte DMC 125 FDS duoBLOCK und die CTX gamma 2000 TC. Automation schafft eine kontinuierliche Maschinenverfügbarkeit und somit höhere Produktionskapazitäten, wie der Robo2Go Max live an der CTX gamma 2000 TC zeigt. Die Digitale Transformation (DX) unterstützt mit den CELOS X Widgets Technologiezyklen bei einer effizienteren Planung und der Simulation von Produktionsprozessen. Gemeinsam begünstigen diese Säulen und zusätzliche Maßnahmen, wie die adaptive Kühlmittelzufuhr, die Grüne Transformation (GX), also eine nachhaltigere Produktion mit reduziertem Energieverbrauch.

Für die 24/7-Produktion und die Erhöhung der Spindellaufzeiten präsentiert DMG MORI die komplette PH Cell Baureihe für Palettenhandling von 300 bis zu 2.000 kg Transfergewicht sowie den PH Cell Twin für die Verkettung von zwei Maschinen. Das neue e-PALLET System revolutioniert

Kontakt Technical Communication:

Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com

den klassischen Maschinentisch, ermöglicht den Einsatz von smarten Spannmitteln und nutzt intelligente Software. Außerdem steigert es die Flexibilität und optimiert Prozesse. Die intuitive Bedienung wird durch den Clamping Master komplettiert.

Weltpremiere: DMU 60 eVo 2. Generation – neue Evolution in der Universalbearbeitung

Mit der DMU 60 eVo 2. Generation setzt DMG MORI neue Maßstäbe in der 5-achsigen Universalbearbeitung und einen Meilenstein für Präzision und Produktivität. Auf Basis der einzigartigen Tisch-Kinematik wurde das bewährte Maschinenkonzept grundlegend weiterentwickelt, um den steigenden Anforderungen an Genauigkeit, Dynamik und Flexibilität gerecht zu werden. Deshalb bedient die DMU 60 eVo 2. Generation erfolgreich das Konzept der Machining Transformation (MX) von DMG MORI: Die Maschine integriert Fertigungsprozesse wie die Fräs-Drehbearbeitung, das Verzahnungsfräsen mittels gearSKIVING Technologiezyklus und das Schleifen. Diese Prozessintegration verwandelt die DMU 60 eVo 2. Generation in eine multifunktionale Bearbeitungslösung, die sich flexibel an verschiedenste Anforderungen und Branchen anpassen lässt und das volle Potenzial der zukunftsweisenden Bearbeitungstechnik ausschöpft. Intelligente Automationslösungen optimieren die Maschinenauslastung bei Bedarf rund um die Uhr. Moderne Steuerungsoptionen – eine SINUMERIK One und eine HEIDENHAIN TNC 7 – auf CELOS X ebnen den Weg zur Digitalen Transformation (DX).

Weltpremiere: ULTRASONIC 20 linear 3. Generation – die präziseste 5-Achs-Maschine von DMG MORI

Die neue ULTRASONIC 20 linear 3. Generation für das ultraschallgestützte Schleifen belegt einmal mehr, dass DMG MORI auch bewährte Technologien mit einem hohen Maß an Innovationskraft weiterentwickelt. Der Werkzeugmaschinenhersteller hat die Weltpremiere mit der Erfahrung aus 600 installierten Vorgängermodellen komplett überarbeitet und eine neue Sphäre der Positioniergenauigkeit betreten. 2 µm in den Linearachsen und 2" in der Dreh-Schwenkachse übertreffen selbst die µPrecision-Technologie. Ausgestattet mit ULTRASONIC-Technologie revolutioniert das genaueste 5-Achs-Simultanbearbeitungszentrum von DMG MORI das ultraschallgestützte Fräsen und optional das Schleifen von Advanced Materials wie Glas, Keramik und anspruchsvollen Verbundstoffen für die Halbleiterindustrie. Die Ultraschallüberlagerung der Werkzeugrotation mit Amplituden von bis zu 15 µm reduziert Prozesskräfte um 50 Prozent und ermöglicht je nach Bedarf höhere Vorschübe, verbesserte Oberflächengüten und längere Werkzeugstandzeiten.

Weltpremiere: DMX 60 U / DMX 80 U – zukunftssicher fertigen mit der DMX U Baureihe

Basierend auf der bewährten und robusten Konstruktion der 3-achsigen DMV Vertikalfräsmaschinen hat DMG MORI die DMX 60 U und DMX 80 U für die 5-seitige Bearbeitung komplexer Werkstücke mit bis zu 300 respektive 350 kg Gewicht entwickelt. Mit Verfahrenswegen von 600 x 600 x 510 mm im Fall der DMX 60 U und 800 x 600 x 510 mm beim größeren Modell decken die neuen Universalbearbeitungszentren ein breites Bauteilspektrum im allgemeinen Maschinenbau, im

Kontakt Technical Communication:

Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com

Werkzeug- und Formenbau sowie anderen anspruchsvollen Branchen ab. Eine Grundlage für hohe Präzisionsanforderungen sind das monolithische Maschinenbett aus massiven Gusskomponenten und die breiten Rollenführungen. Sie verschaffen den DMX U Modellen eine 45 Prozent höhere Steifigkeit, verglichen mit der Vorgängerbaureihe und ermöglichen eine dynamische Bearbeitung mit Eilgängen von bis zu 42 m/min. Umfangreiche Maßnahmen zur Temperaturkompensation sorgen für eine hohe thermische Stabilität und somit eine dauerhaft präzise Fertigung, während direkte Wegmesssysteme sowie direkte Antriebe in der X- und Y-Achse eine hohe Positioniergenauigkeit gewährleisten. Die Kreisformgenauigkeit liegt bei 6 µm. Darüber hinaus sind die DMX 60 U und DMX 80 U dank zahlreicher Automationslösungen, des App-basierten Steuerungssystems CELOS X und eines energieeffizienten Betriebs ideale Maschinen im Rahmen der Machining Transformation (MX).

Weltpremiere: CTX 750|1250 – Spitzenleistung und Präzision durch 6-Seiten-Komplettbearbeitung

Die Machining Transformation (MX), mit der DMG MORI die Zukunft des Werkzeugmaschinenbaus gestaltet, hat unmittelbaren Einfluss auf die Produktentwicklung. Einen Beleg dafür liefert die sechste Generation der CTX Universal Drehmaschinen. Als jüngster Neuzugang der Baureihe setzt die CTX 750|1250 neue Maßstäbe in den Bereichen Leistung, Präzision und Energieeffizienz. Auf einer Fläche von lediglich 11,7 m² bietet sie ausreichend Platz für ø 700 x 1.290 mm große Werkstücke. Das Zusammenspiel aus linker und rechter Spindel, der optionalen Y-Achse mit +/- 85 mm Verfahrweg sowie den angetriebenen Werkzeugen mit bis zu 6.000 min⁻¹ gewährleistet mit integrierten Prozessen eine produktive 6-Seiten-Komplettbearbeitung anspruchsvoller Geometrien mit maximaler Präzision. Denn das hochsteife Maschinenkonzept der CTX 750|1250, bis zu 55 mm breite Linearführungen, ganzheitliche Kühlmaßnahmen und direkte Messsysteme von Magnescale gewährleisten Positioniergenauigkeiten von 6 µm und 12". Den wesentlichen Anteil an der leistungsvollen Bearbeitung haben die Spindeln der CTX 750|1250.

Kontakt Technical Communication:
Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com

Bildauswahl:



30 Jahre DMG MORI Hausausstellung in Pfronten – über 100 Jahre Präzision und Innovation am größten europäischen Produktionsstandort.

Kontakt Technical Communication:
Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com



In der XXL Factory können Besucher die Montage der High-End-Bearbeitungszentren wie der DMU 600 P und DMC 340 FD μ Precision live miterleben.



Bearbeitung eines Motorblocks auf der DMU 75 monoBLOCK mit PH Cell 300.

Kontakt Technical Communication:
Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com



Das modulare PH Cell 500 bietet Platz für bis zu 32 Paletten mit je 400 x 400 mm. Eine hohe Ergonomie und einfache Bedienung gewährleisten der drehbare Rüstplatz und die Steuerung per Touchscreen.



Die e-PALLET verfügt über eine smarte Schnittstelle zur Ansteuerung von elektrischen und hydraulischen Vorrichtungen.

Kontakt Technical Communication:
Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com



Der Clamping Master unterstützt die intuitive Bedienung.



30 Jahre Hausausstellung Pfronten – über 100 Jahre Präzision und Innovation am größten europäischen Produktionsstandort: Produktiv und nachhaltig in die Zukunft der Fertigung.

Company Profile // DMG MORI

Kontakt Technical Communication:

Eva Manzenreiter
DMG MORI Global Marketing GmbH

eva.manzenreiter@dmgmori.com
dmgmori.com

DMG MORI ist ein weltweit führender Hersteller von hochpräzisen Werkzeugmaschinen und in 43 Ländern vertreten – mit 116 Vertriebs- und Servicestandorten, davon 17 Produktionswerke. In der „Global One Company“ treiben mehr als 13.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter die Entwicklung ganzheitlicher Lösungen im Fertigungsumfeld voran. Unter dem Leitbild Machining Transformation (MX) kombiniert DMG MORI vier Säulen für die effiziente und nachhaltige Produktion der Zukunft: Prozessintegration, Automation, Digitale Transformation (DX) und Grüne Transformation (GX).

DMG MORI steht für Innovation, Qualität und Präzision. Unser Portfolio umfasst nachhaltige Fertigungslösungen auf Basis der Technologien Drehen, Fräsen, Schleifen, Bohren sowie Ultrasonic, Lasertec und Additive Manufacturing. Mit Technologieintegration, durchgängigen Automations- und Digitalisierungslösungen ermöglichen wir, die Produktivität und gleichzeitig die Ressourceneffizienz zu steigern.

An unseren Produktionsstandorten realisieren wir für die Leitbranchen Aerospace, Automotive, Die & Mold, Medical und Semiconductor ganzheitliche Turnkey-Lösungen. Mit dem Partnerprogramm DMG MORI Qualified Products (DMQP) bieten wir perfekt abgestimmte Peripherie-Produkte aus einer Hand. Unsere kundenorientierten Services begleiten den gesamten Lebenszyklus einer Werkzeugmaschine – inklusive Training, Instandsetzung, Wartung und Ersatzteilservice.

*DMG MORI Global Marketing GmbH | Walter-Gropius-Str. 7 | 80807 München
Geschäftsführer: Irene Bader
Handelsregister-Nr.: HRB 213234, Amtsgericht Stuttgart*